

2011年 国内・国外でW受賞!

第82回 関東信越国税局酒類鑑評会〈吟醸酒部門〉優秀賞

全米最大の鑑評会“ジョイ・オブ・サケ”〈大吟醸の部〉金賞



よしかわ杜氏 大吟醸



酒米の王者といわれる山田錦を磨きぬいて造る「大吟醸酒」は、

すべての蔵元がその技術を傾注して醸す、日本酒の精髄。そんなお酒ばかりが集まる鑑評会でも、受賞酒はわずか。受賞酒はお酒の精髄中の精髄です。

2011年度、〈技術とバランスの良さ〉を競う

関東信越国税局酒類鑑評会にて優秀賞、

〈料理との相性〉〈個性〉を競う

全米最大の日本酒コンテスト・「ジョイ・オブ・サケ」にて金賞のダブル受賞を果たした「よしかわ杜氏 大吟醸」。

日本で評価された、珠玉の味わいをお試しください。

■ 第82回 関東信越国税局酒類鑑評会 〈吟醸酒部門〉優秀賞受賞

全国最大規模の鑑評会「関東信越国税局酒類鑑評会」は、その年の米の質や気候に対応してどれだけバランスの良いお酒

を造れるか。という技術力が問われるコンテスト。多くの

銘醸蔵がひしめく新潟をはじめ、長野・群馬・茨城・栃木・埼玉の蔵元から出品され、毎回

が高度な競争となりています。

今回の受賞は、昨年の不順な気候にも関わらず高度な品質を保った、よしかわ産の山田錦の栽培技術と、歴史あるよ

しかわ杜氏の伝統に加えて、創業以来11年たゆまず重ねた

技術の洗練の賜物です。

■ “ジョイ・オブ・サケ2011” 〈大吟醸の部〉金賞受賞

今年で11回目となる全米最大の日本酒コンテスト、”Joy of Sake”(ジョイ・オブ・サケ)2011は、お酒の個性の魅力、料理との相性を中心

審査が行われる鑑評会。日米半々10名からなる専門家の審査員チームが銘柄名を隠して味のみで評価する「ブラインド・ティスティング方式」で行われ、工

ントリーした300以上の銘柄の中から入賞酒が選ばれました。創業以来米

じいいろいしきお米の旨み、料理とよく合じ、飲み飽きしない味わいを追求してきましたことが、金賞受賞として結果し

株式会社よしかわ杜氏の郷

〒949-3449 新潟県上越市吉川区杜氏の郷1

月曜定休(祝祭日の場合は翌日)

TEL:025-548-2331
FAX:025-548-2322
Eメール:info@yoshikawa-touji.co.jp

よしかわ杜氏の郷

検索

HP&ブログで情報発信中!
<http://www.yoshikawa-touji.co.jp>

ご用命はお気軽にお電話・ファックス・メールでどうぞ。

米・水・技術、越後・よしかわ産。
「よしかわ杜氏の郷」

新潟最大の酒米産地越後よしかわ
魚沼と並ぶ品質の「コシヒカリ」産地である
同時に、五百万石など酒米の主産地が「よ
しかわ」。数十年に渡り、有名銘柄の蔵元に
酒米を提供しています。

名水・「尾神岳フナ自然林の水」

お酒味の決め手は水。地元よしかわ尾神岳
のフナ自然林からの湧水は、カルシウムやグネ
シウムなどが少ない超軟水。酒造りに最適な
おいしい水です。

新潟時代から続く杜氏の伝統

現在まで多くの杜氏や蔵人を擁するよしかわ。
代々伝承され磨きぬかれた越後杜氏の技術で
酒を醸しています。

■ 第二回 ジョイ・オブ・サケ [大吟醸部門] 優秀賞
■ 第82回 関東信越国税局酒類鑑評会
〈吟醸酒部門〉優秀賞受賞



よしかわ杜氏 大吟醸
越後・よしかわ産
[山田錦] 100%

よしかわ杜氏 大吟醸

40%まで割った山田錦だけで造った大吟醸酒です。尾神岳の清冽な原水の滑らかでふくよかな味わいに、キレ味と體質的な山田錦の旨みが加わって、抜群の喉越しです。されい

日

※100%出力でA5と名刺サイズの販促ポップが出来上がりります。お好みのサイズに出力し、破線で切り抜いて販促物ポップにお使いください。